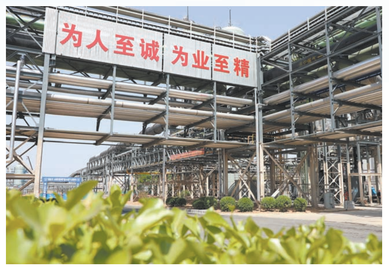
翼城县产业集聚区 建设太岳板块工业转型示范县 打造全市新质生产力高质量发展示范县

新质生产力成势，高质量发展劲足。山西闽光新能源科技股份有限公司——

向“新”图强 以“质”致远

闽光新能源已投产的捣固焦炉



闽光新能源厂区内煤气净化系统一角

蓝天白云下的闽光新能源焦炉煤气制LNG联产合成氨厂区

这是一座矗立在绿色掩映中的花园式工厂，这里罐塔林立管道纵横，林木滴翠绿草如茵，回眸转眼皆是人与自然和谐相处的美好画面；

这是一座现代化的煤焦化企业，工艺技术和装备水平国内领先，生产环节智能化随处可见，新质生产力助力高质量发展的生动实践在这里澎湃涌现；

……

这里就是山西闽光新能源科技股份有限公司（以下简称闽光新能源）。日前，记者一行前往位于翼城县产业集聚区的闽光新能源，探访这家企业何以革故鼎新？以何行稳致远？

扭住创新“牛鼻子” 强链延链拓空间

闽光新能源成立于2020年9月，位于翼城县高质量钢铁新材料工业园化工区，是一家集焦化、发电及LNG联产合成氨、负极材料生产与研发为一体的综合型国有控股新能源企业。

2020年，闽光新能源按照省、市“退城入园、退川入谷”“上大关小”和优化产业布局的要求，关停曲沃县的老厂，在翼城县立项实施了“年产4万吨高性能碳负极材料项目配套156万吨/年焦化转型升级改造项目”，该项目总投资65亿元，分二期建设，一期投资45亿元建设年产156万吨焦化转型升级项目及焦炉煤气制LNG联产合成氨项目；二期进一步延伸产业链，投资20亿元建设年产4万吨高性能碳负极材料项目及配套20万吨/年煤焦油制针状焦项目。

“特点是创新，关键在质优，本质是先进生产力。”习近平总书记在关于新质生产力的重要论述中指出：“新质生产力是创新起主导作用，摆脱传统经济增长方式、生产力发展路径，具有高科技、高效能、高质量特征，符合新发展理念的先进生产力质态。”

跃迁之道，要在创新。聚“链”成势，向“新”图强。

闽光新能源储定传统产业向战略性新兴产业转型目标，围绕焦炉煤气、煤焦油产品的转化利用，不断推动企业在强链延链中实现高质量发展。

“充分利用园区煤化工联产优势，使宝贵的焦炉煤气转化为高端产品原料，实现资源的高效利用；运用煤制碳基负极材料、人造石墨等新技术，将煤焦油产品转化为高端新能源材料，实现传统企业向战略性新兴产业转型，推动产品产业走向高端。”谈及强链延链，闽光新能源综合办公室主任刘新文向记者一行作了解读——

闽光新能源二期年产4万吨高性能碳负极材料项目及配套20万吨/年煤焦油制针状焦项目，工艺路线在可研设计评审时，得到碳纤维制备技术国家工程实验室、中科院山西煤炭化学研究院高度认可，并列入省重点工程项目。同时，闽光新能源计划整合厦门钨业国家级储能材料研究中心、上海理工大学、福建省三钢（集团）有限责任公司、山西晋南钢铁集团有限公司等单位的人才资源和资金实力，建设翼城县碳基新材料研发中心，建成“产—学—研”创新体系，重点实施山西省能源革命的低成本高性能硅碳负极新材料重点技术攻关，用3—5年时间，将企业打造成为负极行业领军企业，实现企业可持续发展。

省氢能应用链主企业——山西晋南钢铁集团有限公司根据相关规划，拟在翼城县设置加氢站，闽光新能源只需要技改建设高纯氢生产系统，就能为加氢站提供原料。这一项目与公司技改规划不谋而合，可以极大地提升产品附加值。据测算，项目投资约1100万元，投产后每年利润约288万元，4年即可收回投资。同时，实施焦炉煤气制高纯氢技改项目在提高氢气附加值的同时，还能助力公司环保“创A”，是一举多得的好项目。

“踏上新征程，扭住创新‘牛鼻子’，厚植发展‘绿底色’，我们就能不断开辟新赛道、增强新动能、塑造新优势、拓展新空间，推动高质量发展不断迈上新台阶。”闽光新能源董事长张邦才直言，将打造现代煤焦化标杆企业，开启做强做优做大主业、实现绿色发展的新篇子。

厚植发展“绿底色” 塑造企业新优势

作为一家煤化工企业，细数闽光新能源的先进生产设备和技术工艺，大型化、智能化、绿色化无疑既是企业的亮点也是企业的发力点。

——采用世界先进的炼焦工艺技术（意大利PW），建设国内最大型捣固焦炉（炭化室高度6.73米、共118孔），有效提高生产能力和产品质量。

——应用物联网技术对生产全流程进行集中管控，实现一键炼焦等智能化生产，极大地改善员工工作环境，提高劳动生产效率。

——焦炉本体采用先进的高导热硅砖，配套全干熄焦工艺及高温超高压再热余热发电（国内同类型企业首家应用）等先进技术，产品能耗优于行业标杆水平，实现低碳绿色化生产。

如何从社会公众对传统焦化行业的“污染大户”刻板印象，向环境友好型企业转型，也是闽光新能源转型升级的重头戏。

建厂伊始，闽光新能源严格按照省、市污染物超低排放要求，配套建设了完善的环保设施，环保设施投入占总投资额的20%以上，为建设环境友好型企业提供了坚强保障。

闽光新能源采用焦炉干法脱硫、三级除尘及SCR脱硝等先进环保技术，形成了环保管控治一体化智能体系，有效减少了废气、废水和废渣的排放，年可减排二氧化碳12万吨，实现了资源的循环利用和可持续发展。同时，闽光新能源还积极探索废渣综合利用，将生产过程中产生的废渣用于炼焦生产等工序，降低废渣对环境的影响；探索废水“零”外排，建立废水处理及提盐系统，实现废水循环利用，减少企业对水资源的依赖。

日常工作中，闽光新能源通过学习各项环保政策知识，不断增强全员生态环保责任意识，树牢“绿水青山就是金山银山”理念；主动开展节能减排工作，积极推动超低排放验收及环保“创A”，严格要求各项环保设施必须稳定有效运行；积极整治厂区和周边环境，实施绿化、美化、净化、亮化配套工程，建设花园式示范工厂；严格按证排污，按期开展自行监测，及时公示信息，推动“绿色”焦化企业创建。

围绕解决问题出实招，聚焦发展质量求实效。

在闽光新能源，科技在这里赋能产业，新质生产力在这里助力高质量发展，丰硕成果立现。

——环境效益岗眼可见。废气、废水和废渣的排放大幅减少，周边环境质量有效改善，企业的环保指标达到行业先进水平，树立了良好的企业形象。

——经济效益稳步提升。通过焦炉煤气制LNG联产合成氨，增加了产品附加值，提高了企业的经济效益。LNG和合成氨在市场上具有广阔的需求前景，为企业带来了新的利润增长点。节能减排措施也降低了企业的能源成本，提高了生产效率。

——社会效益可圈可点。为当地提供了清洁能源和化工产品，促进了地区经济的发展。企业的转型升级为其他同类型企业提供了借鉴和示范，推动了整个行业的可持续发展。

踏实走稳“务实路” 企地合力辟赛道

一张张规划图代之以一条条纵横交错的管廊；一个个项目愿景实现为一座座拔地而起的大型设备；从四野八荒的黄土地蜕变为满目绿意的花园工厂……闽光新能源秉承大型化、智能化、绿色化理念，整合淘汰落后焦化产能，高标准建设了年产156万吨焦化转型升级项目及焦炉煤气制LNG联产合成氨项目。

然而，项目建设期间，化工区未认定的问题，一度让闽光新能源陷入“不能投产”的窘境。

“幸亏有翼城县委、县政府和翼城县相关职能部门的协调帮助，我们的项目才能按期投产。”刘新文说道。

“时间紧，任务重，认定过程中的各项工作环环相扣，每一个时间节点任务的完成，都是全县上下一个个‘压舱石’‘排头兵’的奋斗故事。”翼城县产业集聚区发展服务中心相关负责人对县化工区的认定过程记忆犹新。

为解决企业“燃眉之急”，翼城县采取集“优势资源”、合“多方智囊”、盯“关键事项”三项强硬措施，全县上下合力攻坚，仅用不到4个月时间就高效办结了化工区安全整治提升和申报认定工作。

——集“优势资源”，合力推进。翼城县将化工区认定列为工作重点，集中时间、集中力量，开展“十有两禁”整治提升和申报认定工作。抽调40余名精干力量组建5个工作专班，将省整治提升要求，划分为5个模块，每个工作专班负责一个模块，细化工作清单，倒排工期，日监测日调度，逐项落实。

——合“多方智囊”，高效推进。翼城县先后引进上海电气国控环球、北京航天世纪、江苏海内科技等多家权威机构，为园区规划、基础设施、安全生产、生态环境和产业经济5大模块高质量编制80余项管理制度；聘请中国石油和化学工业联合会15名行业专家成立专家小组，全天候负责技术咨询和业务指导，动态查摆短板缺项，确保化工区建设达到省功能区要求。

——盯“关键事项”，靶向推进。翼城县把解决“化工区安全整治提升”中出现的“设施、队伍、机构”等短板，作为完成园区认定的关键。拿出近亿元专项资金，推进三级防控池、特勤消防站、危化品停车场和信息化平台等基础设施建设；成立化工部专职监管团队，全天候24小时挂化工区办公，各司其职，实施监管。出台工作制度、规章流程等各类文件276份，建立了完善的安全生产、应急救援责任体系，有效推动园区安全风险评估等级提升至C级标准。

精诚所至，金石为开。

如今，闽光新能源年产156万吨焦化转型升级项目及焦炉煤气制LNG联产合成氨项目全面投产，10月份一举扭亏为盈，实现利润1035.9万元。

科技赋能发展，创新决胜未来。

在新的征程上，闽光新能源将完整、准确、全面贯彻新发展理念，用3年左右时间实现产业链建链、延链、强链，致力于发展新材料、新能源，始终做高质量发展的实践者、领跑者，为打造全市新质生产力高质量发展示范县、奋力谱写中国式现代化翼城篇章贡献力量。

航拍下的闽光新能源焦炉煤气制LNG联产合成氨厂区

翼城县区位优势明显、冶炼铸造历史悠久。为贯彻省委、市委开发区（产业集聚区）建设决策部署，翼城县于2019年10月设立产业集聚区，围绕“推动高质量发展全面提质提速”这一主线，建设太岳板块工业转型示范县，打造全市新质生产力高质量发展示范县。

按照“一区三园”规划布局，翼城县分别设立了钢铁新材料工业园区、装备制造工业园区和铜合金新材料工业园区——

钢铁新材料工业园区，规划面积5.92平方公里，以山西晋南钢铁集团翼城钢铁精品基地项目、山西闽光高性能碳负极材料及焦化转型升级项目为依托，重点发展高质量钢铁新材料、碳基新材料产业。园区内的翼城县化工区规划面积115.61公顷，主要功能为发展焦化产业，对焦化副产品开展深加工，进一步延伸产业链，逐步构建“煤—焦油—针状焦—锂电池负极材料”的煤化工产业链条，推动产业走向高端，产品走向终端。园区内有156万吨焦化、LNG联产合成氨和年产4万吨高性能碳负极材料等重点项目。目前，山西闽光新能源科技股份有限公司156万吨焦化转型升级项目及焦炉煤气制LNG联产合成氨项目已投产达效。

装备制造工业园区，规划面积8.25平方公里，以山西锻造科技有限公司、舜达锻造、山西汤荣铸造产业园项目为引领，重点发展绿色高端铸造、锻造产业。园区以共建共享、集约发展为原则，建设完成了6.3公里的园区大道、110KV变电站、4万立方米/天供水站和10万立方米/天燃气室。园区内山西锻造科技有限公司作为老牌军工企业积极拓展军民融合产业，扛起园区发展大梁，舜达锻造公司破产重整正在积极对接意向投资对象，山西汤荣铸造产业园厂房已建设完成，近期可投产达效。

铜合金新材料工业园区，规划面积2平方公里，以山西泰雷铜材有限责任公司为依托，引进铜材深加工关联企业，重点发展高端电子、新能源汽车等产业用铜及铜基新材料。

随着产业集聚区的发展，一个个优势企业如雨后春笋拔地而起，为翼城县城经济注入强大活力。

翼城县装备制造工业园区——

厚植“良泉沃土” 孕育“参天大树”

山西桐封技工学校学生正在上数控加工课

翼城县素享“铸造大县”声誉。采选加工能力充足，冶铸联产模式成熟，大量冶炼、铸造熟练工人扎根本土……

把脉翼城工业发展曾经的辉煌期、寒冬季和跌至冰点的关新图变迁史，翼城县以新发展理念为指引，破解发展难题，厚植发展优势，以打造500亿级装备制造产业群为目标，以山西锻造科技有限公司为依托，以发展装备制造业为引领，建成了集科技研发、人才培养、现代物流为一体的高起点、高标准综合服务园区——翼城县装备制造工业园区，为翼城这座“铸造大县”经济转型升级宏大篇章写下了生动注脚。

近日，记者一行走马翼城县装备制造工业园区，推开观察翼城县强力推动高质量发展全面提质提速的这扇“窗”，得以窥见翼城县厚植“良泉沃土”、孕育“参天大树”的诚意和潜力。

精心规划提质 厚植“良泉沃土”

山西汤荣铸造产业园厂房内，1号浇筑线主体基本完成，中频电炉已安装到位，配电设施、除尘设施正在紧张施工中；标准化厂房建设项目现场，两栋标准化厂房正在加紧施工，施工进度已完成总工程量的70%以上；山西桐封技工学校里，学子们或在课堂上认真听课，或在实训中心磨炼技能，“产学研用”融合，“订单式”提供人才培育……

作为翼城县“一县两城”发展的南部门户空间，翼城县装备制造工业园区始建于2011年，规划面积8.25平方公里，是沿海发达地区产业转移、黄河金三角和百里汾河生态经济带产业融合、集聚发展的重要所在。未来在承接和发展装备制造业等重点产业上，具备良好的发展环境。

园区在用地适宜性评价和土地利用现状布局的基础上，规划采用“一心两轴四区”的空间结构，为企业发展奠定了坚实基础。

——“一心”即园区综合服务中心，是整个园区的配套服务保障中心，具备办公、医疗、教育科研、商业商务、企业孵化、娱乐休闲等功能。

——“两轴”指由园区大道和历山路两条主要道路分别形成的园区产业发展轴和园区生活配套轴，可以满足企业各方面需求。

——“四区”则根据园区产业类型和空间结构，规划了装备制造区、高新技术开发区、现代物流服务区和综合服务区。根据不同产业的特点和关联度，将相关企业集中在特定区域，形成产业集群，促进产业链的延伸和协同发展，提高产业的整体竞争力。

截至目前，园区已建设完成园区大道、110KV变电站、4万立方米/天供水站和10万立方米/天燃气室，实现了“七通一平”，完备的基础设施配套为企业入驻免除了后顾之忧。

营商环境是难以复制的竞争力和显性生产力。翼城县产业集聚区发展服务中心坚持“以项目破机制”，以“三箭齐发”重点产业项目和园区基础设施项目推进为突破口，扎实落实“标准地+承诺制+全代办”等多项政务制度改革成果转化，促进园区管理方式改革创新。

同时，翼城县产业集聚区发展服务中心还将“领办代办”融入项目签约、落地、开工全过程，制定了产业集聚区领办、代办工作方案，成立了工作领导组，细化工作程序、岗位要求，抽调精干力量组成了专业的领办代办工作团队。

在服务企业的过程中，翼城县产业集聚区发展服务中心围绕实现“三无三可”营商环境创建目标，主动靠前、积极协调，对园区内企业、项目全面推行“一名领导包联、一个专班服务、一名专人负责的”“三位一体”推进机制，领导班子带队入企服务，精准对接待办事项，全力当好助企发展的“店小二”。

2024年以来，翼城县产业集聚区发展服务中心先后协助山西锻造科技有限公司、山西桐封技工学校办理了土地、社保等手续，帮助汤荣铸造产业园项目接入水、电、动力等公辅设施，前后办理惠企事项30余件。

骨干企业引领 搭台聚力共赢

11月5日下午，记者一行来到翼城装备制造工业园区标准化厂房建设项目现场，中铁建工集团工人正在高空作业车上为1号厂房喷涂防火涂料。

“目前1号厂房主体结构已经完工，正在对屋面和墙板进行维护结构施工。2号厂房正在进行主体施工，已经完成了工程量的80%。”项目施工现场负责人对记者说。据介绍，两处厂房占地面积3.2万平方米，建筑高度11.6米，均为门式钢架结构。

“厂房建好后，会招引产业链上下游企业在园区集聚，相对完整的产业生态更便于企业间开展交流合作，推动产业链内部企业协同创新，形成产业集聚效应。希望有更多的企业可以在翼城生根、发芽并成长为参天大树。”翼城县产业集聚区发展服务中心负责人表示，这一优势不仅能够促进人才培养与产业发展深度融合，也能接引更多有相关意向的企业选择落户园区。

山西桐封技工学校占据临汾、运城两市节点要位，专业设置紧密结合周边精品钢、装备制造、铜合金新材料产业所需，开设智能制造、电气工程、信息工程、康养护理、艺术教育、餐饮服务六大系，设置焊接加工、数控加工、工业互联网与大数据、无人机应用技术等15个专业，基本覆盖产业集聚区转型项目生产、加工、组装全链条，能够根据企业需求，“菜单式”设置教学专业，让人才培养更对口、更符合企业需求。

为进一步深化产教融合，山西桐封技工学校紧扣“职普融通、产教融合、科教融汇”战略定位，着力在建设一流产业技术工人队伍前端发力，培育与产业息息相关的实用型人才。目前，学校储备教师215名，一体化（“双师型”）教师占比62%，中高级职称教师占比66%，国家级、省级专家15人。

山西桐封技工学校的人才培育优势为翼城县装备制造工业园区高质量发展和招商引资凝聚起强大动能，为全县高质量发展全面提质提速持续输送着高素质技术技能人才和能工巧匠。

聚力“双招双引”，培育发展蓄势赋能；发挥特色优势，推动产业做大做强；创新服务方式，打造一流发展环境……翼城县装备制造工业园区正着力把手中的“施工图”铺展为大地上的“实景画”，努力让春天播下的种子转化为高质量发展的累累硕果。

现代气派的山西桐封技工学校

正在建设的标准化厂房

航拍下的汤荣铸造产业园标准化厂房

本版文图：本报记者 段碧蓉 刘 超
本版责编：陈 娴 本版校对：韩晓霞 弓小琴